

## COMMUNIQUE DE PRESSE

Strasbourg le 26 mai 2023

# PRÉSENTATION DU 1<sup>ER</sup> TER GRAND EST RENOVÉ AU TECHNICENTRE INDUSTRIEL DE BISCHHEIM DANS LE CADRE DU PROGRAMME OPTER DE SNCF VOYAGEURS

En 2021, au technicentre industriel de Bischheim, SNCF Voyageurs et la Région Grand Est ont signé le plus grand programme de rénovation et de modernisation de trains TER.

Baptisé OPTER, celui-ci est un véritable défi industriel et technique majeur pour les équipes SNCF, avec un budget de 559 millions d'euros dédié à la rénovation de 166 rames en Grand Est.

Ce vendredi 26 mai 2023, à Bischheim, Thibaud Philipps, Vice-Président de la Région Grand Est délégué aux transports et aux mobilités durables et Christophe Fanichet, PDG de SNCF Voyageurs, ont dévoilé la première rame TER AGC (n°X76533) Grand Est rénovée par les équipes du technicentre industriel de Bischheim. La rame sera mise en service dès la mi-juin.

### « L'opération mi-vie » : la cure de jouvence des matériels roulants

Après environ 20 ans de circulation, à mi-vie, les trains doivent être entièrement révisés et rénovés afin de leur permettre de circuler à nouveau durant 15 à 20 ans en toute sécurité et dans les meilleures conditions de confort pour les voyageurs. Cette rénovation est notamment l'occasion d'améliorer énergétiquement les trains dans un souci écologique et de durabilité du matériel.

L'opération mi-vie, réalisée en Technicentre Industriel (10 en France), est une opération de **maintenance lourde**. Elle se distingue de la **maintenance courante**, qui rythme le cycle de vie d'un train en exploitation, opérée en Technicentre de Maintenance (25 en France).

### RENOVER, MODERNISER, AMELIORER

Cette opération de maintenance lourde consiste à reprendre la quasi-intégralité de la rame pour la remettre dans un état quasi-neuf.

Il s'agit ainsi de démonter l'intégralité de chaque rame pour nettoyer, contrôler, réparer et repeindre chacune des pièces puis les remonter à l'identique.

Cette phase permet de s'assurer de l'état et du bon fonctionnement des pièces utilisées.

Sont notamment concernés :

- ▣ La caisse avec un traitement de la corrosion,
- ▣ La reprise des étanchéités,
- ▣ Les livrées intérieures et extérieures,
- ▣ La chaîne de traction,
- ▣ Les aménagements intérieurs (remplacement des sièges, vitrages, toilettes, cabine de conduite...).

C'est aussi l'occasion de remettre à niveau des systèmes vieillissants comme la vidéosurveillance ou le système de visualisation de la fermeture des portes.

En complément de ces opérations techniques incontournables, les régions peuvent choisir d'apporter certaines options de modernisation pour :

- ▣ Améliorer l'esthétique et le confort pour les voyageurs,
- ▣ Améliorer l'accessibilité,
- ▣ Renforcer les performances environnementales du train,
- ▣ Intégrer de nouvelles fonctionnalités de « train connecté ».

## UNE ALTERNATIVE ECONOMIQUE ET ECOLOGIQUE

Cette opération de maintenance s'inscrit comme une alternative à l'achat de matériel roulant neuf en utilisant de façon optimale un train durant toute sa durée de vie. Elle participe aussi aux engagements environnementaux de l'entreprise : réparation des pièces, valorisation des déchets, recyclage optimisé des fluides, etc.

## LES MODIFICATIONS REALISEES SUR LA RAME GRAND EST

Après une entrée le 1<sup>er</sup> octobre 2022 au Technicentre Industriel de Bischheim, la rame TER AGC circulera sur le réseau Fluo Grand Est dès la mi-juin.

Zoom sur les modifications apportées :

- ▣ **Une meilleure accessibilité** avec des espaces et des porte-bagages dédiés pour les Personnes à Mobilité Réduite (PMR) ainsi qu'un bouton de demande à l'aide avec interphonie
- ▣ **Plus de confort** avec de nouveaux porte-bagages, l'ajout de supports ischiatiques<sup>1</sup>, de nouvelles banquettes droites et des espaces à vélos
- ▣ **Un train plus sécurisé** grâce à la retro-vision et la vidéoprotection
- ▣ **Des solutions de décarbonation** grâce au mode économie d'énergie ECOPARK, au mode éco de la climatisation et l'ajout d'un filtre à particules
- ▣ **Un nouveau look** inédit avec une nouvelle livrée extérieure<sup>2</sup> et un changement d'ambiance intérieure

L'ensemble de ces modifications est réalisé par le Technicentre Industriel de Bischheim en collaboration avec l'Ingénierie du Matériel SNCF, qui détient sept entités réparties dans toute la France dont le Cluster Ingénierie Est, en partie situé sur le site de Bischheim. Les travaux effectués constituent un véritable défi technique, industriel et humain.

Ce programme porte sur 125 AGC (automoteur de grande capacité et 41 TER2N Ng (rame TER nouvelle génération à deux niveaux), acquis par la Région Grand Est entre 2003 et 2010, soit près de 60% de son parc matériel automoteur.

---

<sup>1</sup> Support permettant de s'appuyer à hauteur des hanches.

<sup>2</sup> Nouvelle décoration extérieure.

La rénovation et la modernisation de ces 166 trains seront principalement réalisées au Technicentre Industriel de Bischheim jusqu'en 2031. Elles représentent environ 1,6 million d'heures de travail pour 120 agents en moyenne.

Ce défi est également l'occasion de moderniser l'outil de production dans les 10 technicentres industriels<sup>3</sup> mobilisés à travers le territoire français.

### 26 mai 2023 au Technicentre Industriel de Bischheim



De gauche à droite :  
Grégory Friedmann,  
Thierry Nicolas  
Thibaud Philipps,  
Christophe Fanichet,  
Eveline Ysynger  
Stéphanie Dommange et  
Delphine Pied

(C) Jean Luc Stadler, Région Grand Est

Citation de Thibaud Philipps, Vice-Président de la Région Grand Est délégué aux transports et aux mobilités durables

*« C'est une fierté pour la Région Grand Est que de voir cette première rame rénovée. Il s'agit là d'un vrai pari que nous avons fait sur l'avenir avec un demi-milliard d'euros pour rénover et moderniser nos rames et ainsi leur donner une seconde vie. Cet investissement, il faut le faire, et nous l'avons fait. Faire du TER un outil d'excellence du ferroviaire fait partie de notre stratégie pour apporter une solution de mobilité qui soit concrète et fiable pour nos concitoyens. Pour cela, il faut des matériels roulants de qualité, confortables, adaptables et durables, c'est un défi au quotidien ! »*

Citation de Christophe Fanichet, PDG de SNCF Voyageurs

*« Ces premières rames rénovées sont un moment historique pour les trains en Grand Est, mais aussi un événement d'ampleur nationale pour le ferroviaire en France. Car cette 1ère rame dévoilée ici à Bischheim marque une des 1ères de France de ce vaste programme OPTER de rénovation à mi-vie et de modernisation des TER, qui constitue une des plus grandes opérations industrielles actuellement menées en France. Merci à la Région Grand Est pour sa confiance dans notre savoir-faire industriel, et merci à tous les agents de SNCF Voyageurs mobilisés pour cette opération hors-normes »*

<sup>3</sup> Les 10 technicentres industriels sont : Bischheim, Romilly, Hellemmes, Picardie, Rouen Quatre-Mares, Rennes, Saint-Pierre-des-Corps, Nevers Languedoc, Venissieux et Charentes Périgord.



#### CONTACTS PRESSE

REGION GRAND EST / Julie Saucède / 06 74 08 42 30 / [julie.saucede@grandest.fr](mailto:julie.saucede@grandest.fr) – [presse@grandest.fr](mailto:presse@grandest.fr)

SNCF VOYAGEURS / Aurore Leboeuf / 06 35 50 41 50 / [aurore.leboeuf@sncf.fr](mailto:aurore.leboeuf@sncf.fr) - [comexterne.grandest@sncf.fr](mailto:comexterne.grandest@sncf.fr)